



3) иностранные граждане, внесшие существенный вклад в развитие автоклавного производства в Республике Казахстан.

6. Нагрудным знаком награждаются работники, имеющие стаж и опыт работы на предприятиях автоклавного производства не менее 10 лет.

7. Отдельные граждане за особые достижения в развитии автоклавного производства, по решению Совета КАПАГ могут награждаться нагрудным знаком без учета стажа работы.

### **3. Условия награждения Почетной грамотой КАПАГ**

8. Почетной грамотой награждаются:

1) работники предприятий-производителей автоклавного газобетона за:

- исследования и наработки по проблемам развития автоклавного производства;
- достижения в создании и внедрении новой техники и технологий;
- достижения во внедрении прогрессивных форм организации труда и управления на предприятиях автоклавного производства;
- весомый вклад в развитие автоклавного производства в Республике Казахстан, активное участие в подготовке квалифицированных кадров;

2) работники государственных органов и организаций, негосударственных организаций, осуществляющих свою деятельность в других отраслях промышленности, за активное сотрудничество и содействие в развитии автоклавного производства.

3) иностранные граждане, внесшие существенный вклад в развитие автоклавного производства в Республике Казахстан.

9. Почетная грамота подписывается Председателем Совета КАПАГ.

### **4. Условия награждения Благодарственным письмом**

10. Благодарственным письмом награждаются за:

- образцовое выполнение обязанностей и другие достижения в работе;
- проведение отдельных, разовых мероприятий (конкурсы, выставки, соревнования, чемпионаты, смотры), организуемым Советом КАПАГ;
- постоянную и активную работу в практической подготовке квалифицированных кадров;
- успехи в трудовой деятельности.

### **5. Порядок представления и рассмотрения наградных материалов**

11. Награждение нагрудным знаком «За вклад в развитие производства автоклавного газобетона», производится решением Совета КАПАГ по представлению руководителей предприятий автоклавного производства являющихся членами КАПАГ.

12. Решение о награждении Почетной грамотой и Благодарственным письмом принимается Председателем Совета КАПАГ на основании представления руководителей предприятий автоклавного производства являющихся членами КАПАГ

13. В представлении о награждении должны быть отражены данные, характеризующие личность награждаемого, общий трудовой стаж работы, конкретные заслуги, достижения и успехи кандидата, сведения об эффективности и качестве работы, основные результаты работы, кратко излагаются достигнутые им успехи.

### **6. Порядок вручения нагрудного знака, Почетной грамоты/Благодарственного письма**



14. Вручение нагрудного знака, соответствующего удостоверения к нему, Почетной грамоты, Благодарственного письма производится лично награждаемому в торжественной обстановке и гласно по месту его работы Председателем Совета КАПАГ или исполнительным директором КАПАГ или руководителем предприятия.

15. При награждении нагрудным знаком, Почетной грамотой, работнику за счет средств и по решению руководства предприятия может быть дополнительно предоставлена денежная премия или иные виды материального поощрения.

## **7. Заключительные положения**

27. В трудовую книжку и личное дело работника вносится соответствующая запись с указанием даты и номера Решения Совета КАПАГ о награждении нагрудным знаком, или отметка о награждении Почетной грамотой/Благодарственным письмом.

*Приложение № 1  
к Положению о поощрениях  
Казахстанской ассоциации  
производителей автоклавного газобетона*

### **Описание нагрудного знака\***

#### **«Автоклавты газдалған бетон өндірісін дамытуға қосқан үлесі үшін»**

Знак «Автоклавты газдалған бетон өндірісін дамытуға қосқан үлесі үшін» имеет круглую форму диаметром 30 мм.

На аверсе знака, в центре на золотом фоне изображен логотип КАПАГ по диаметру на голубом фоне надпись «Автоклавты газдалған бетон өндірісін дамытуға қосқан үлесі үшін», на обратной стороне надпись на золотом фоне на русском языке «За вклад в развитие производства автоклавного газобетона»

Знак изготавливается из металла желтого цвета ("под золото")

Знак соединяется цепочкой с шестиугольной колодкой шириной 32 мм и высотой 50 мм, обтянутой муаровой лентой голубого цвета с полосой по правому краю в виде национального орнамента желтого цвета. Знак при помощи булавки с визорным замком крепится к одежде

### **Описание Почетной грамоты**

1. Почетная грамота имеет форму (12 формата) А-3, размером 420x297 миллиметров в альбомном расположении.

2. На верхней части листа изображение логотипа КАПАГ с полным наименованием КАПАГ (с правой стороны от логотипа на государственном языке, с левой стороны от логотипа на русском языке).

3. На левой стороне Почетной грамоты набирается текст на государственном языке, на правой стороне - на русском языке.

4. Текст грамоты на печатается на бледном фоне автоклавов (примерно таком)



### Форма представления

#### Представление к награждению

1. Фамилия, имя, отчество \_\_\_\_\_

2. Год (число, месяц) рождения \_\_\_\_\_

3. Профессия (должность) \_\_\_\_\_

4. Место работы \_\_\_\_\_

5. Стаж работы на предприятии \_\_\_\_\_

7. Ранее полученные награды (наименование и дата награждения)  
\_\_\_\_\_

Краткое описание производственных достижений и заслуг работника, послуживших основанием для представления к награждению \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Представляется к награждению (указать какому) \_\_\_\_\_

Подпись и печать Руководитель организации \_\_\_\_\_

дата заполнения

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.